



TANQUES DE ALMACENAMIENTO COMBINADO PARA SISTEMAS DE CALEFACCIÓN Y PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA MEDIANTE SERPENTÍN HIGIÉNICO Y DOS INTERCAMBIADORES DE CALOR

V 10/6 S2 800 95 HYG5.5  
HE C

Capacidad	738 L
Peso neto	210 kg
Aislamiento (PU rígido)	100 mm
Superficie del serpentín S1	2.23 m <sup>2</sup>
Superficie del serpentín S2	1
Capacidad del serpentín S1	19.2 L
Capacidad del serpentín S2	5.9 L
Pérdida de calor $\Delta T$ 45K	128 W
Clasificación energética	C
Máxima temperatura de trabajo	95 °C
Máxima temperatura de trabajo del serpentín	110
Máxima presión de trabajo del depósito	3 bar



Máxima presión de trabajo del serpentín	10 bar
Diámetro	950 mm
Superficie del serpentín higiénico	5.5 m <sup>2</sup>
Capacidad nominal del serpentín higiénico	28 °C
Temperatura máxima de trabajo del intercambiador de calor	100 °C
Presión nominal del intercambiador de calor	6 bar
Capacidad del depósito de inercia	735 L
Altura mínima del local	1967 mm