



AQUATHERMICA CON SERPENTÍN

AQUATHERMICA
260 S



Capacidad	251 L
Aislamiento (PU rígido)	50 mm
Clasificación energética	A+
Máxima temperatura de trabajo	75 °C
Presión máxima de trabajo	8 bar
Diámetro	630 mm
Tiempo de calentamiento	10:15 h:min
Perfil de carga declarado	XL
Potencia resistencia electrica	1.5 kW
Potencia máxima absorbida mediante bomba de calor	$0.663 + 1.5 \text{ (e-heater)} = 2.163 \text{ kW}$
Rango de temperatura del aire absorbido (min-max) (90% R.H.)	$-10 \div 43 \text{ °C}$
Frecuencia	50 Hz



Consumo anual de electricidad bajo condiciones climáticas promedio	1237.7 kWh
Potencia	230 V
Compresor	Rotativo
Rango de temperatura de la estancia de instalación (min-max)	-10 ÷ 43 °C
Protección del compresor	Disyuntor térmico con rearme automático
C corriente max. de la bomba de calor	3.1 + 6.5 (e-heater) = 9.6 A
Tipo de protección del circuito termodinámico	Presostato de seguridad con rearme automático
Protecciones de sobrecarga necesarias	16 A T fuse / 16 A automatic switch, characteristic C (to be expected during installation on power supply systems)
Ventilador	Centrífugo
Máxima temperatura seleccionable en el modo ECO	65 °C
Protección interna	Termostato de seguridad resistente con reinicio manual
Caudal de aire nominal	314 m³/h
Máxima presión de carga disponible	50 Pa
Protección del motor	Disyuntor térmico interno con rearme automático
Condensador	Protegido externamente. Sin contacto directo con el agua
Superficie del serpentín para conexión con sistema solar o caldera	1.2 m²
Superficie del serpentín de sistema de energía auxiliar	N/A m²
Peso de transporte	112 kg
Potencia sonora Lw(A)	53 dB(A)
Ciclo automático de desinfección anti-legionella	SI



Altura mínima del local	2055 mm
Protección catódica	Ánodo de magnesio Ø 32 x 400 mm
Anticongelación	Válvula de 4 vías
CoP (DHW) [EN16147:2017 A14/W55]	3.4
Rendimiento térmico bomba calor. Potencia nominal	1.2 kW
	IPX4
Refrigerante	R134a
Carga refrigerante	880 g
Potencial de calentamiento global	1430
CO2 equivalencia	1287 t
Max. cantidad de agua caliente a 40; V40; [EN 16147: 2017]	262 L
Consumo medio bomba calor [EN16147:2017 A7/W55]	0.466 kW